

## 回收系统技术要求

### 技术要求

#### 溶剂处理：

废液处理量：42000KG/H

废液温度：常温

废液成分：90-96%二氯甲烷；4-10%白油

#### 处理后要求

二氯甲烷纯度： $\geq 99.95\%$ ，其中白油含量  $< 30\text{ppm}$

白油纯度： $\geq 99.95\%$ ，其中二氯甲烷含量  $< 30\text{ppm}$ ，水含量  $< 0.01\%$

#### 废气处理：

废气排放量：26000ppm（平均每周期）

排气风量：21600m<sup>3</sup>/H(at35C°)

气体温湿度：max.45C°（DP=18C°以下）

连接点排气静压：-300pa~0pa

处理后二氯甲烷排放浓度： $< 50\text{ppm}$

注：溶剂处理为1托4（1套系统处理4条线的废液量），废气处理为1托2（1套系统处理2条线的废气量）